

DIGIT LIGHT 100

SELMAR

Sistemi per la depurazione dell'acqua

Systems for water purification

TECHNICAL DATA

Characteristics of the feed water

Feed water salinity max	2000 mg/l di TDS
Temperature °C.	5 - 40
PH range	2 - 11
Free chlorine adm. Max	< 0.3 ppm
Hardness adm.max	< 50 °F

Electrical specifications

Power supply	230 Volt 50 Hz
Power consumption	250 Watt

Dimensions & Weight

Digit Light 100 140 l x 405 h x 345 p 18 Kg.

Hydraulic characteristics of the system

Min. inlet feed water pressure ..	< 0.5 bar
Operating pressure	10/12 bar
Pure water nominal production	100 litres/hour
Reverse osmosis membrane	TFC
Sediment prefilter	5 micron polypropylene 10"
Activated carbon prefilter	10" extruded activate carbon
Inlet feed water fitting	Push-in fitting 10 mm
Outlet pure water fitting	Push-in fitting 6 mm
Outlet reject fitting	Push-in fitting 8 mm

Accessori in dotazione Standard features

- Rubinetto a livello long reach
Long reach sink faucet
- Valvola di intercettazione di ingresso
Inlet feed water valve
- Attacco di scarico
Reject collector
- Tubi per le connessioni idrauliche
Pipes & hydraulic connections

Accessori in opzione Available options

- Sterilizzatore a raggi ultravioletti
Stainless steel U.V. sterilizer
- Flussimetro
Flowmeter



Selmarm[®]
technologies

DIGIT LIGHT 100



DIGIT LIGHT 100 è un purificatore d'acqua ad osmosi inversa all'avanguardia a gestione elettronica e monitoraggio digitale, con funzionamento completamente automatico, per uso domestico. Sfruttando il principio dell'osmosi inversa "DIGIT LIGHT 100" mantiene inalterato l'equilibrio salino dell'acqua, rimuovendo

nitriti, atrazina, metalli pesanti, batteri, virus, pesticidi, cloro, particelle in sospensione, inquinanti organici, ecc. L'acqua prodotta da "DIGIT LIGHT 100" è purissima, leggera, dal gusto gradevole, paragonabile ad un'ottima acqua oligominerale ed è ideale per bere, cucinare, lavare frutta e verdure, preparare bevande, tè, caffè, ecc.

E' l'evoluzione dei purificatori ad uso domestico: sintesi della più alta tecnologia moderna e di quella più avanzata nel campo della depurazione.

Semplice da usare: il display alfanumerico consente di controllare la qualità dell'acqua e di avere tutte le informazioni per gestire correttamente la macchina.

Semplice da installare: dal design elegante, poco ingombrante, "DIGIT LIGHT 100" è progettato per integrarsi perfettamente con l'ambiente di casa.

Affidabile e sicuro: il microcontrollore ottimizza al massimo il funzionamento del purificatore e regola elettronicamente il sistema di accensione e spegnimento. Inoltre è corredato dell'esclusivo sistema di lavaggio membrane, dell'innovativa sonda di anti-allagamento e del controllo della pressione di minima.

"DIGIT LIGHT 100" è a produzione diretta, non richiede serbatoio di stoccaggio, ha un involucro esterno in acciaio inossidabile lucido o satinato, autoventilato, è dotato di doppio prefiltro esterno per facilitarne la manutenzione, ed è corredato di tutti gli accessori necessari per una semplice e rapida installazione.

Impianto domestico per il trattamento di acque potabili, conforme al Decreto del Ministero della Sanità N° 443 del 21.12.1990

DIGIT LIGHT 100 is an electronic reverse osmosis water purifier equipped with a digital monitoring to the vanguard, with a fully automatic operation, for family use. By the reverse osmosis principle "DIGIT LIGHT 100" keeps unaltered the salinity balance of the water, removing heavy nitrates, atrazina, metals, bacteria, viruses, pesticides, chlorine, particles in suspension, polluting organic, etc. The water produced from "DIGIT LIGHT 100" is purest, light with a grateful taste, comparable to optimal oligomineral water and it will be ideal for drink, to cook, to wash fruit and vegetables, to prepare drinks, tè, coffee, etc.

It's the evolution of the domestic water purifiers: synthesis of the most advanced and modern technology in the water treatment field.

Simple to use: the alphanumeric display concurs to control the quality of the water and to assure all possible information in order to manage the machine correctly.

Simple to install: from the elegant design, little cumbersome, "DIGIT LIGHT 100" is designed in order to integrate it selves perfectly with the house atmosphere.

Reliable and sure: the microcontroller optimizes to the maximum the operation of the water purifier and the system of ignition and extinction is electronically regulated. Moreover, it is equipped with the exclusive system of flushing of membranes, with the innovative probe of anti-flooding and of the automatic low pressure shutdown.

"DIGIT LIGHT 100" is at direct production, it does not need separate storage tank, it has an external stainless steel cover polish or satiny and it is self ventilated, it is equipped of double external pre-filter unit, to permit the easy maintenance and also it is equipped with all necessary accessories for a simple and fast installation.

I dati tecnici indicati potranno subire variazioni senza preavviso.
Technical data may change without notice.

Selmar Technologies S.r.l.

Head Office:

Via Oberdan, 119/A - 91025 Marsala - Italy
Tel. +39 0923 721408 - Fax +39 0923 999515

Branch Office:

Via XX Settembre, 30 - 20025 Legnano (MI) - Italy
Tel. +39 02 320 622 654 - +39 0331 542782
Fax +39 02 700 530 851 - +39 0331 478646

www.selmar.it - selmar@selmar.it

Numero Verde
800-290738

